



Sistema de Restauración de Faros de 3M™

A new, innovative system for
refinishing weathered and
scratched plastic lenses
Directions For Use

Headlight Restoration



Restauración de los Faros Delanteros

Un sistema nuevo e innovador
para el acabado de faros plásticas
deterioradas y rayadas.

Instrucciones de uso



3M™ Headlight Lens Restoration System



3M™ Headlight Lens Restoration System, PN 02516



Reordering Information

Part Number	Product Name	Discs/Pads Per Box	Boxes Per Case
00710	3M™ Imperial™ Hookit™ II Finishing Film Disc (P800)	50	4
00712	3M™ Imperial™ Hookit™ II Disc (P500)	50	4
02068	3M™ Trizact™ Hookit™ II Blending Disc (P1000)	15	4
02077	3M™ Trizact™ Hookit™ II Foam Disc (P3000)	15	4
02516	3M™ Headlight Lens Restoration System		
05269	3M™ Hookit™ II Disc Pad 3"	1	5
05271	3M™ Hookit™ II Soft Foam Interface Pad 3"		10
05721	3M™ Perfect-It™ Hookit™ II Compounding Pad 3"	2	6
05722	3M™ Perfect-It™ Hookit™ II Polishing Pad 3"	2	6
39010	3M™ Plastic Polish	8 fl oz	6
39017	3M™ Plastic Cleaner	8 fl oz	6



Automotive Aftermarket Division

3M Center
Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.
www.3M.com/automotive

Please recycle. Printed in U.S.A.
3M is a trademark of 3M.
© 3M 2007. All rights reserved.
60-4401-0247-7



Automotive Aftermarket Division

3M Center
Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.
www.3M.com/automotive

Por favor reciclar. Impreso en E.U.A.
3M es una marca comercial de 3M
© 3M 2007 Todos los derechos reservados.
60-4401-0247-7

Numero	Nombre del producto	Discos/Borlas Por Caja	Cajas Por Caja
00710	Discos Abrasivo Imperial™ Hookit™ II de 3M™ P800	50	4
00712	Discos Abrasivo Imperial™ Hookit™ II de 3M™ P500	50	4
02068	Disco Trizact™ Hookit™ II de 3M™ P1000	15	4
02077	Disco Trizact™ Hookit™ II de 3M™ P3000	15	4
02516	Sistema de Restauración de Faros Delanteros de 3M™		
05269	Respaldo Para Disco Hookit™ II de 3M™ de 3"	1	5
05271	Interfase Suave Hookit™ II de 3M™ de 3"		10
05721	Borla Espuma Blanca Hookit™ II Perfect-It™ de 3M™ de 3"	2	6
05722	Borla Espuma Negra Hookit™ II Perfect-It™ de 3M™ de 3"	2	6
39010	Pulidor para Plásticos de 3M™ de 8 onzas líquidas	8 fl oz	6
39017	Limpiador para Plásticos de 3M™ de 8 onzas líquidas	8 fl oz	6

Información sobre pedidos



Sistema de Restauración de Faros de 3M™, PN 02516

Process Steps

A. Remove lens yellowing and defects using a 3" Sanding Tool



STEP 1



STEP 2



STEP 4

1. Clean lens with soap and water. Then, protect adjacent areas around the headlight lens with 3M masking products.
2. Identify and use the tool labeled "SANDER" for Steps 3-10. Attach the 3M™ Hookit™ II Soft Interface Pad (PN 05271) to the 3" SANDER.
3. Attach a P800 grit disc (PN 00710) to the 3" sanding tool equipped with the soft interface pad.

NOTE: For heavily oxidized and pitted lenses, it may be necessary to start with a P500 grit disc (PN 00712) followed by a P800 grit disc.

4. Begin sanding to remove yellowing and surface defects from the lens. When the disc is loaded or no longer sanding effectively, replace with a new P800 disc and sand until yellowing/haze is completely removed*.
5. Wipe off the lens to ensure all yellowing and defects have been completely removed. If the yellowing or defects still exist then continue sanding until they are completely removed.

*If the P800 disc is loading too quickly or if the yellowed surface is extremely hard to remove, sand using a P500 grit disc followed by the P800 disc.

B. Refine the lens surface using a 3" sanding tool



STEP 7



STEP 10

6. Continue using the same "SANDER" tool. Remove the P800 grit disc and attach a 3M™ Trizact™ P1000 grit foam disc (PN 02068) to the soft interface pad.
7. Using a spray bottle, apply enough water to dampen the foam disc before sanding. Begin refining the lens with the damp 3M™ Trizact™ P1000 foam disc. A white residual will build up on the lens indicating you are removing the P800 grit scratches. Add a mist of water if the surface becomes dry. Avoid sharp edges or alignment pins on the lenses to further extend the life of the foam abrasive discs.
8. Wipe the lens, you will notice the scratches are finer and the lens will appear cloudy.
9. Remove the P1000 grit foam disc and attach a 3M™ Trizact™ P3000 grit foam disc (PN 02077) to the soft interface pad.
10. Continue refining the lens further using a 3M™ Trizact™ P3000 foam disc. Remember to use a mist of water on the gray foam discs to yield the best results. Again, the white residual will indicate you are refining the lens.
11. Wipe the lens, the scratches will be finer but the lens will remain somewhat cloudy.

A. Quite el color amarillento y los defectos de los faros utilizando la herramienta para Lijar de 3M™

1. Limpie el faro con agua y jabón. Luego, protéjalo las áreas adyacentes alrededor de los faros delanteros con productos para enmascarar de 3M™.
2. Identifique y utilice la herramienta rotulada "SANDER" (lijadora) para los Pasos 3-10. Anexe la interfase suave Hookit™ II de 3M™ (PN 05271) a la SANDER (lijadora) de 3".
3. Anexe un disco de grano P800 a la lijadora de 3" equipada con la faros de interfase suave.

NOTA: Para faros oxidados y con hoyos, puede ser necesario comenzar con un disco de grano (PN 00712) P500 seguido por un disco de grano P800.

4. Comience a lijar para eliminar el color amarillento y los defectos de la superficie de los faros. Cuando se haya saturado el disco o cuando el lijado ya no sea efectivo, reemplaze el disco con uno nuevo, P800 y lije hasta que el color amarillento u opacamiento se hayan eliminado por completo*.
5. Limpie los faros para asegurarse de que todos los defectos y el color amarillento se hayan eliminado íntegramente. Si aun existieran defectos o color amarillento entonces continúe lijando hasta eliminarlos por completo.

*Si el disco P800 se satura muy rápidamente o si la superficie de color amarillento fuera excesivamente difícil de quitar, lije utilizando un disco de grano P500 y a continuación un disco de grano P800.

B. Refine la superficie de los faros utilizando una herramienta para lijar de 3M™

6. Continúe utilizando la misma herramienta "SANDER" (lijadora). Quite el disco de grano P800 y anexe el disco Trizact™ de grano (PN 02068) P1000 de 3M™ a la interfase suave.
7. Utilizando un aspersor, aplique suficiente agua como para humedecer el disco de antes del lijado. Comience a refinar los faros con un disco Trizact™ húmedo P1000 de 3M™. Se acumulará sobre los faros un residuo blanco que indica que está eliminando los raspones realizados por el grano P800. Rocíe la superficie con agua si la misma se llegara a secar. Evite los bordes afilados o la alineación de clavijas sobre los faros para extender la vida útil de los discos Trizact™.
8. Limpie los faros, y verá los raspones son más finos y que los faros aparecerán opacos.
9. Quite el disco Trizact™ de grano P1000 y anexe un disco Trizact™ de grano (PN 02077) P3000 de 3M™.
10. Continúe refinando los faros aun más utilizando un disco Trizact™ P3000 de 3M™. Para lograr los mejores resultados recuerde rociar con agua los discos Trizact™ grs. Nuevamente, el residuo blanco indicará que está refinando los faros.
11. Limpie los faros, los raspones serán más finos y los faros aparecerán algo opacos.



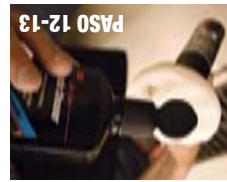
Pasos del Proceso



12. Identifique y utilice la herramienta rotulada "POLISHER" (pulidora y lustradora) para los Pasos 12-18. Anexe la Borta de Espuma Blanca para Compuestos de 3M™ (PN 05721) a la herramienta pulidora de 3".
13. Aplique una cantidad del tamaño de una moneda de 10 centavos de dólar del Limpiador para Plásticos de 3M™ (PN 39017) a la Borta de Espuma Blanca para Pulir de 3M™. Si utilizará demasado Limpiador para Plásticos de 3M™ resultará en salpicaduras y escorrido excesivos y deberá realizar una limpieza adicional. No deje secar la borta de espuma.
14. Pule los faros hasta que desaparezca el opacamiento y se haya mejorado notablemente la claridad. Si se necesitara mayor claridad, agregue nuevamente cantidad del tamaño de una moneda de diez centavos del Limpiador para Plásticos de 3M™ y continúe puliendo.
15. Limpie los faros y quite la borta de espuma blanca.
16. Continúe utilizando la misma herramienta "POLISHER" (pulidora y lustradora) Anexe la Borta de Espuma Negra de 3M™ (PN 05722) a la herramienta pulidora de 3".
17. Aplique una cantidad del tamaño de una moneda de 10 centavos de dólar al Pulidor para Plásticos de 3M™ (PN 39010) a la Borta de Espuma Negra de 3M™.
18. Saque brillo a los faros utilizando la Borta de Espuma Negra de 3M™ y el Pulidor para Plásticos de 3M™.
19. Limpie bien los faros con un paño suave o con el Paño de alto desempeño Perfect-It™ de 3M™.

NOTA: Para usuarios de talleres de pintura: Si los productos que contienen silicona fueran fuente de preocupación, deténgase en el paso 15. De lo contrario, proceda hasta el final del paso 16 de lustre.

C. Pule la superficie de los faros utilizando una herramienta para pulir de 3M™



C. Polish the lens using a 3" polishing tool



12. Identify and use the tool labeled "POLISHER" for Steps 12-18. Attach the white foam compounding pad (PN 05721) to the 3" polishing tool.
 13. Dispense a dime-size amount of 3M™ Plastic Cleaner (PN 39017) to the white foam compounding pad. Too much 3M™ Plastic Cleaner will result in excessive sling and added clean up. Do not run the foam pad dry.
 14. Buff the lens until the cloudy haze is gone and the clarity is significantly improved. If additional clarity is needed, add another dime-size amount of 3M™ Plastic Cleaner and continue buffing.
 15. Wipe the lens and remove the white foam pad.
- NOTE: For body shop users, if products that contain silicone are a concern, stop after step 15. If not, proceed to the final polishing step in 16.**
16. Continue using the same "POLISHER" tool. Attach the black foam polishing pad (PN 05722) to the 3" polishing tool
 17. Dispense a dime-size amount of 3M™ Plastic Polish (PN 39010) to the black foam polishing pad.
 18. Polish the lens using the black foam polishing pad and 3M™ Plastic Polish
 19. Wipe the lens clean with a soft cloth or 3M™ Detailing Cloth.

